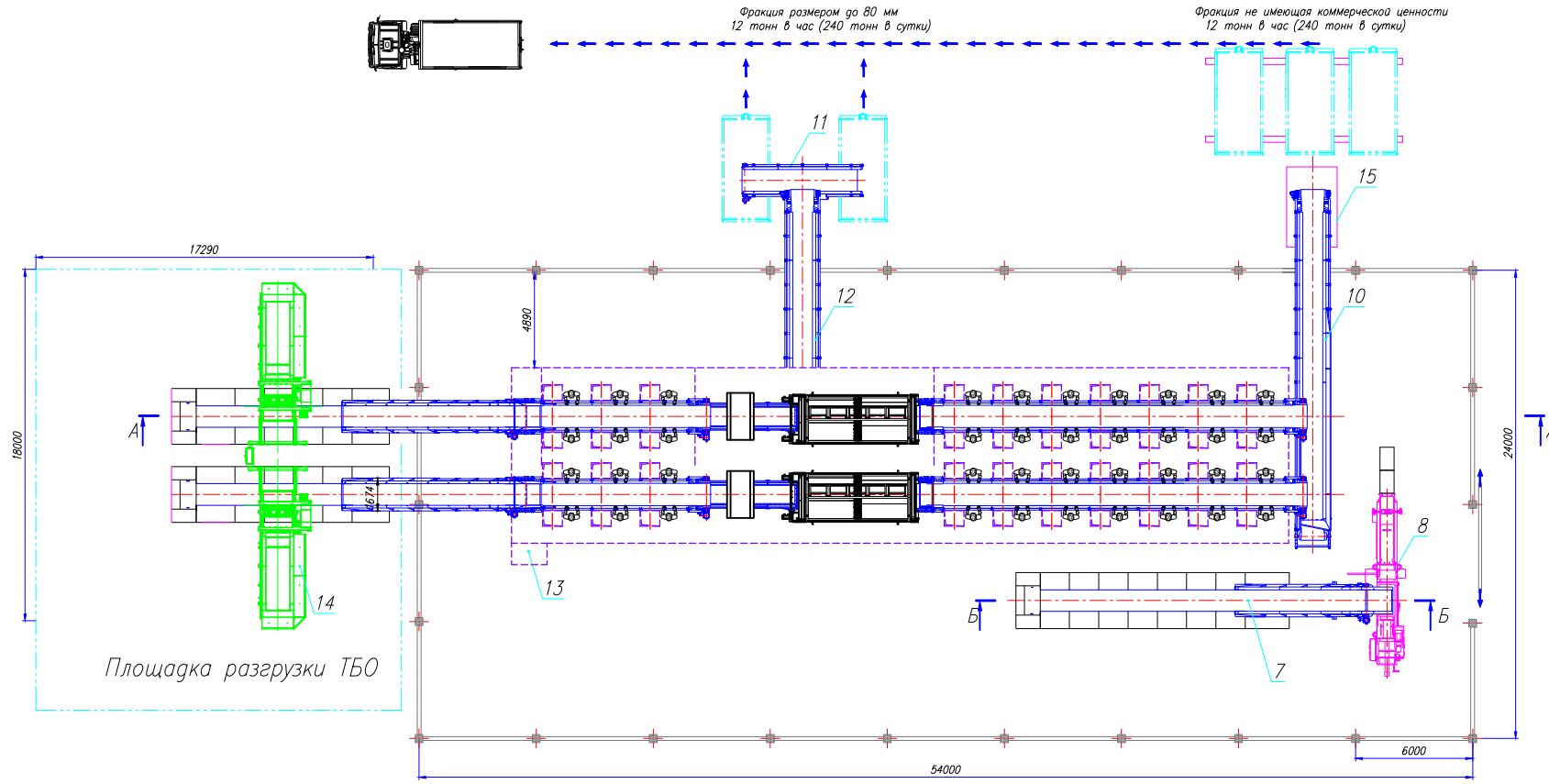

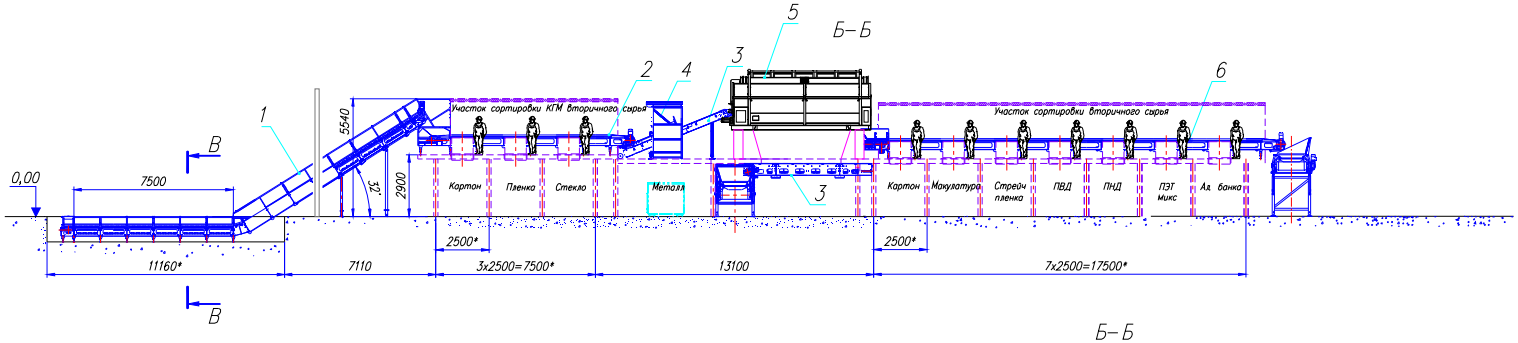

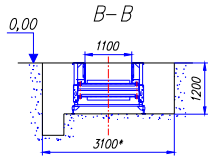

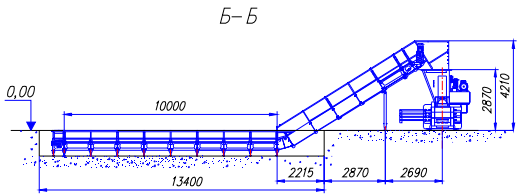

Спецификация

Поз	Наименование	Кол	
1	Конвейер подающий цепной КПЛМ 1985	2	
	L=19,85 м; B=1100 мм; N=7,5 кВт		
2	Конвейер сортировочный ленточный КСЛМ 1020	2	
	L=10,2 м; B=1200 мм; N=5,5 кВт		
3	Транспортер ленточный ТЛЛМ 630	3	
	L=6,3 м; B=1000 мм; N=2,2 кВт		
4	Магнитный сепаратор	2	
	N=2,2 кВт		
5	Барабанный грохот	2	
	N=11 кВт		
6	Конвейер сортировочный ленточный КСЛМ 2020	2	
	L=20,2 м; B=1200 мм; N=5,5 кВт		
7	Конвейер подающий цепной КПЛМ 1985	1	
	L=19,85 м; B=1200 мм; N=7,5 кВт		
8	Пресс упаковщик автоматический	1	
10	Транспортер ленточный ТЛ2М 1900	1	
	L=19 м; B=1200 мм; N=2,2 кВт		
11	Конвейер реверсивный цепной КГРЛМ 626	1	
	L=6,25 м; B=1200 мм; N=2,2 кВт		
12	Транспортер ленточный ТЛ2М 1900	1	
	L=19 м; B=1200 мм; N=2,2 кВт		
13	Система управления	1	
14	Разрыватель пакетов	2	
15	Пресс компактор	1	

Эксплуатационные характеристики

1	Производительность комплекса, тонн/год	160–200 000
2	Режим работы, смен/день	2
3	Количество часов в смене	8–10
5	Минимальные габариты здания (Д х Ш х В), м	54х24х8
6	Количество сортировочных постов	40
7	Персонал:	
	Сортировщики	40
	Рабочие на разгрузочной площадке	6
	Оператор линии	1
	Оператор прессового оборудования	1
	Водитель вилочного погрузчика	1
	Водитель ковшового погрузчика	1

					160–200 000 тонн в год		
Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Технологическая схема 6	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.					Лист	Листов	

Перв. примен.
Справ. №
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №