



Спецификация				
№	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	Конвейер подающий цетной КРМ 2235 L=22.35 м, В=1100 мм, N=7.5 кВт	1		
2	Конвейер сортировочный ленточный КСМ 2320 L=23.2 м, В=1200 мм, N=5.5 кВт	1		
3	Конвейер реверсивный КРМ 625 L=6.25 м, В=1200 мм, N=2.2 кВт	1		
4	Система управления	1		
5	Сепаратор магнитный N=3 кВт	1		
6	HVG Trammelsiebmaschine ST7-60			
7	Пресс HSM 860			

Эксплуатационные характеристики		
1	Производительность комплекса, тонн/год	40-80 000
2	Режим работы, смена/день	2
3	Количество часов в смене	10
5	Минимальные габариты здания (Л x Ш x В), м	36x18x8
6	Количество сортировочных постов	16
7	Персонал:	
	Сортировщики	12
	Рабочие на разгрузочной площадке	2
	Оператор линии	1
	Оператор прессового оборудования	1
	Водитель выловного погрузчика	1
	Водитель ковшового погрузчика	1

Изд. № 001/1, Подпись и дата: Валюцкий, № Изд. № 001/1, Подпись и дата: Стороб. № 001/1, Подпись и дата: Лавр. Подпись.

				40-80 000 т/тонн в год	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Технологическая схема
Разраб.					2
Проб.					
Текст.					
Вед. инж.					
Н. контр.					
Этб.					
				Лист	Листов
				Копировал	Формат А1*0,965